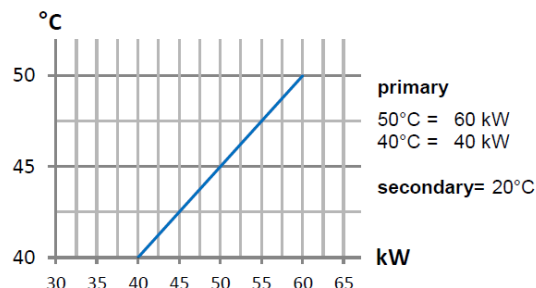


Niedertemperatur Wärmetauscher aus Edelstahl

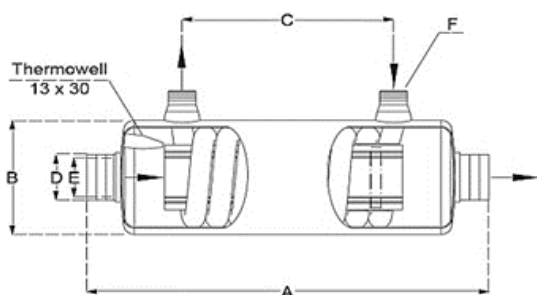
NWT 35



Technische Informationen	NWT 35
Wärmeleistung bei 90 °C	60 kW
Wärmeleistung bei 90 °C	51.600 kcal/h
Temperaturdifferenz	30 °C = 2 kW/°C
Austauschfläche	0,79 m ²
Durchflussmenge primär	2,8 m ³ /h
Durchflussmenge sekundär	12 m ³ /h
Druckverlust primär	0,34 bar
Druckverlust sekundär	0,25 bar
Max. Betriebsdruck primär	10 bar
Max. Betriebsdruck sekundär	3 bar
Werkstoff gebeizt, elektrop.	AISI 316/ 1.4404
Gewicht	12 kg
Verpackung	0,0450 m ³

Wasser/Wasser Wärmetauscher, konzipiert als Glattrohr-Schlangenwärmetauscher im Gegenstromprinzip mit Innenmantel und Prallteller zur optimalen Aufnahme der Primärenergie, fachmännisch verschweißt und erstklassig verarbeitet. Die Materialveredelung durch Komplett-Beizung, Passivierung und externer Elektropolitur garantiert eine lange Lebensdauer des Gerätes. Diese Wärmetauscher bieten maximale Energieeffizienz bei minimalem Druckverlust. Wie alle Rohrschlangenwärmetauscher direkt oder im Bypass-System in den Badewasserkreislauf einzubinden.

Typ	NWT 35		
Schwimmbadwasser	20 °C	24°C	28°C
Wärmeleistung	60 kW	52 kW	44 kW
Primär ein/aus	50/31,3°C	50/33,8°C	50/36,3°C
Sekundär ein/aus	20/24,3°C	24/27,7°C	28/31,1°C
Wärmeleistung	40 kW	32 kW	24 kW
Primär ein/aus	40/27,6°C	40/30°C	40/32,5°C
Sekundär ein/aus	20/22,9°C	24/26,3°C	28/29,7°C



type	KBN	Werks-Nr.	A	B	C	D	E	F
NWT 35	CINWT3540	540400331	1050 mm	D. 160 mm	820 mm	D. 50 mm	1 ½" IG	1" AG

- Anschluss- und Befestigungszubehör siehe Cillit-Katalog
- Wärmetauscher aus Edelstahl können bei Wasseraufbereitung mit Salzwasserelektrolyse NICHT verwendet werden. Hier sind grundsätzlich Titan-Wärmetauscher einzusetzen.