

## Der Wechsel des Spindeldichtungssatz für EMV 110 Serie 820... bis 930...



**Notwendige Werkzeug:> je nach Ausfg.bis..930**

- ! Steckschlüssel 19mm
- ! Steckschlüssel 27mm
- ! Gabelschlüssel 13mm
- ! Gabelschlüssel 10
- ! Montagewerkzeug für DN32-DN50 (S19)  
Bestellnummer Firšt: 50437
- ! Drehmomentschlüssel

***Vor dem Wechseln schalten Sie die Stromversorgung aus!***



01

Der Kugelhahn muss in der geschlossenen Position sein.



02

Wenn nicht, stellen die Taste für die manuelle Steuerung in der Position MAN



03

Mit dem Gabelschlüssel 13mm drehen die Achse für 90°



04

Jetzt ist der Kugelhahn in die geschlossene Position

## Der Wechsel des Spindeldichtungssatz für EMV 110 Serie 820



05

Alle drei Schrauben abschrauben



06

Den Antrieb entfernen



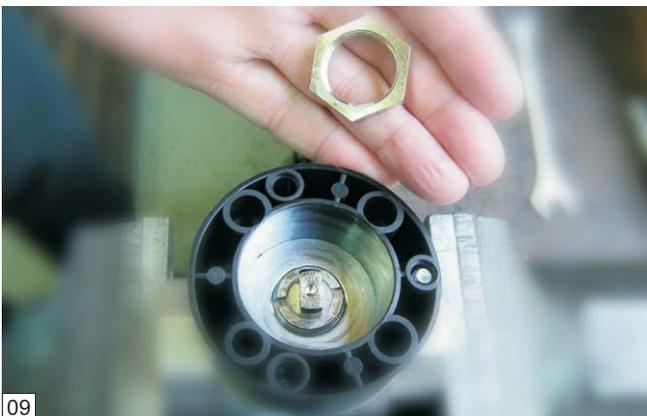
07

Mit dem Steckschlüssel 27mm die Mutter abschrauben



08

Abschrauben der Mutter



09

Die Mutter entfernen



10

Der Kugelhahnträger entfernen

## Der Wechsel des Spindeldichtungssatz für EMV 110 Serie 820



11

Das Montagewerkzeug (S19) an der Kugelhahn Mutter stellen

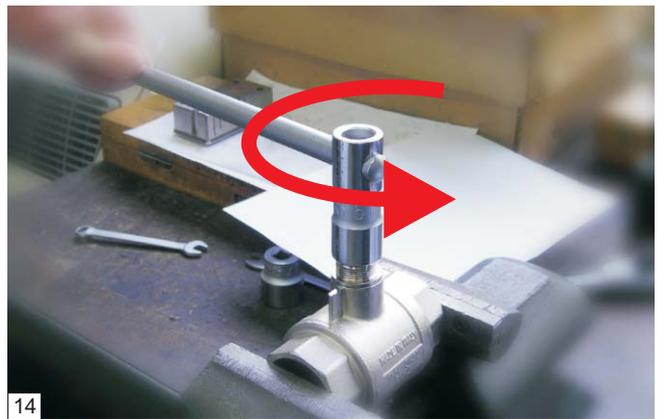


12



13

Das Steckschlüsseinsatz auf dem Werkzeug stellen (senkrecht) ...



14

... und schrauben Sie die Mutter des Kugelhahn ab.



15

Der Spindeldichtungssatz entfernen.



16

Nehmen Sie den neuen Spindeldichtungssatz.  
**Verwenden immer den neuen kompletten Spindeldichtungssatz!**

## Der Wechsel des Spindeldichtungssatz für EMV 110 Serie 820



17

Ziehen Sie die Achse aus



18

Setzen Sie die Achse im Schlitz ein



19

Richtige Position



20

Stellen Sie die Mutter zurück



21

Das Montagewerkzeug (S19) und das Steckschlüsseinsatz auf dem Kugelhahn Mutter stellen



22

Den Drehmomentschlüssel auf 40Nm stellen

## Der Wechsel des Spindeldichtungssatz für EMV 110 Serie 820



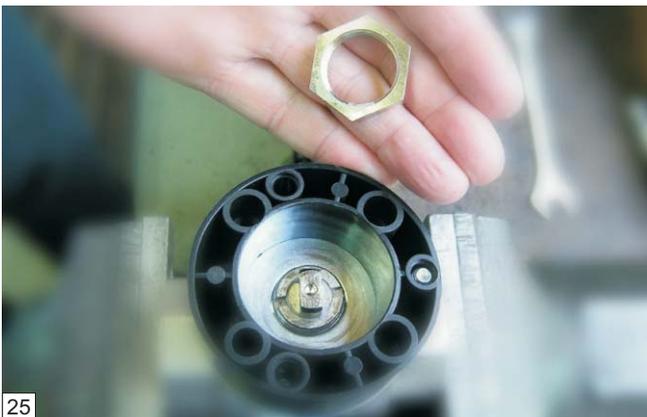
23

Die Mutter verschrauben



24

Geben Sie den Kugelhahnträger zurück



25

geben Sie die Mutter zurück



26

...und mit Drehmomentschlüssel verschrauben (auf 25Nm stellen)



27

Geben Sie den Antrieb zurück



28

... und alle drei Schrauben verschrauben (M=2-2.5Nm)

## Der Wechsel des Spindeldichtungssatz für EMV 110 Serie 820



29

Mit dem Gabelschlüssel den Kugelhahn in beide Richtungen drehen und in die richtige Position stellen



30

Stellen Sie die Taste für die manuelle Steuerung in Position AUTO zurück



31

Der wechsel des Spindeldichtungssatz ist fertig.

Jetzt können Sie die Stromversorgung wieder einschalten.