

Ausführung:

- ölfüllter Asynchronmotor im Edelstahlgehäuse mit Thermokontakt
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb liegend / aufgetaucht
- Wellenabdichtung mit hochwertiger Gleitringdichtung
- Lagerschilder aus Messing
- Pumpengehäuse und Motorwelle aus Edelstahl
- moderne, leistungsfähige Pumpenhydraulik mit Lauf- und Leiträdern aus verschleißfesten Kunststoffen

Einsatzgebiete:

- Bewässerung von Haus und Garten und Wasserversorgung aus Regenwasserzisternen

Lieferumfang:

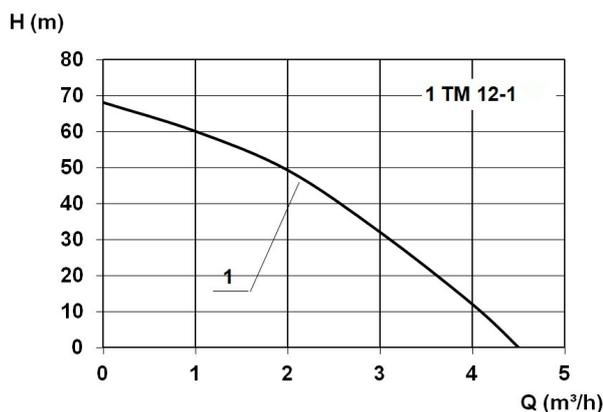
- Pumpe mit 20 m Anschlusskabel und mit im Schukostecker integriertem Kondensator, Netzschalter sowie Motorschutz
- schwimmende Entnahme 1 1/4" mit Filter, Schlauchlänge 1 m
- Pumpenauflagerung mit Spannschelle
- 4 m Kunststoffseil als Ablasshilfe


Produktvorteile:

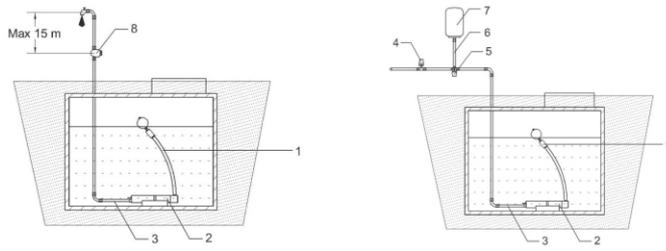
- Entnahme des saubersten Wassers kurz unterhalb der Wasseroberfläche
- Mantelstromkühlung für Dauerbetrieb
- inklusive Edelstahl-Pumpenhalterung zur stabilen, horizontalen Verwendung
- ideal für den Einsatz in Zisternen, auch bei niedrigem Wasserstand

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min ⁻¹]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	D [mm]	L [mm]	B [mm]	Gewicht [kg]
13915	230	1.200	800	5,2	2850	4,5	68,0	1" IG	100	625	140	14

Kennlinie:


Einbauzeichnung:



Abmessungen:

