



## MH160QF2

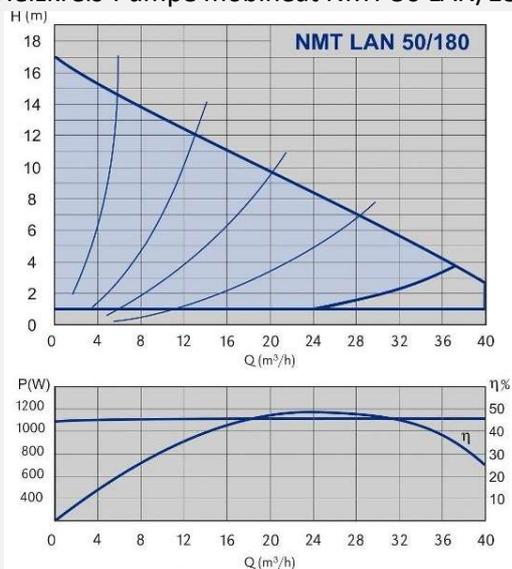


### Technische Daten

Abmessungen	
Länge (+ Deichsel)	3150 mm (+ 1390 mm)
Breite	2030 mm
Höhe (mit Kaminstützen)	2690 mm (+ 1000 mm)
Durchmesser Abgaskamin	Ø Innen = 200 / Ø Außen = 260 mm
Gewicht inkl. 200 l Öl	ca. 2200kg
Heizleistung	73 - 160 kW
Heizbetrieb	60 – 90° C (mit Mischer 20 – 90°C)
Anschlüsse	DN 50 Storz C (2" AG im Gebäude)
Regelung	MHRQ3
Hocheffizienzpumpe HK:	max. 40 m <sup>3</sup> /h, max. 16 mWS
Niedertemp.-Heizkessel	mobiheat
Brenner	Ölbrenner
Verbrauch Volllast	ca. 15,5 l/h
Öltankbehälter (intern)	1500 Liter doppelwandig mit Tankheizung
Sicherheitsventil/Heizkessel	3 bar
Volumen-MAG	200 Liter
Spannungsversorgung	230 V / 50 Hz / 1~, CEE 16 A
Schläuche/Kupplungen	DN 50 / Storz C

### Eigenschaften

Heizkreis-Pumpe mobiheat NMT 50 LAN/180



Heizkreis-Pumpe mobiheat NMT MAX C 50/180

